



КОРПОРАЦИЯ  
**РАЗВИТИЕ**  
Белгородская область



## Производство изделий из минерального литья и UHPC бетона

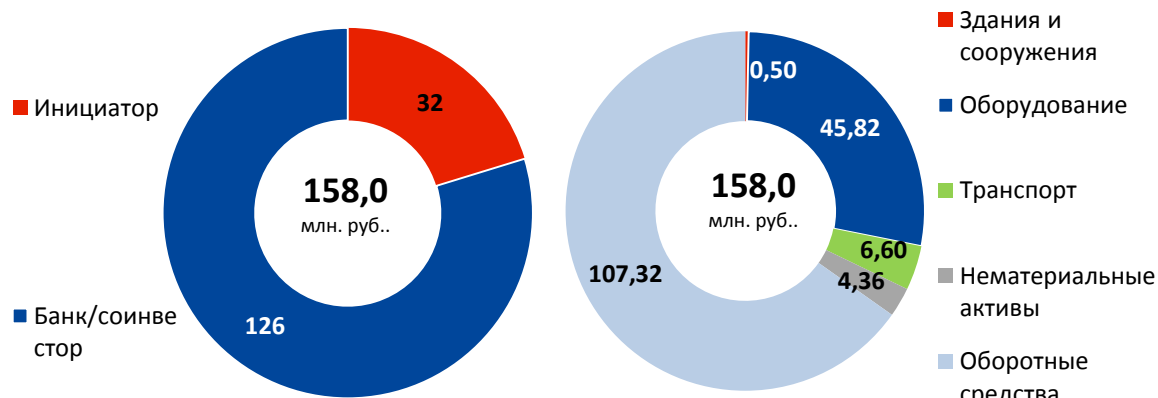
2020

Белгородская область

## ОПИСАНИЕ ПРОЕКТА

- Создание предприятия по производству изделий из «Минерального литья» и УНРС бетона, для станкостроительной и машиностроительной отрасли, как аналог металлическим и чугунным изделиям

## СТРУКТУРА ИНВЕСТИЦИИ



## ПОТРЕБНОСТЬ В ИНВЕСТИЦИЯХ

- 158,0 млн. руб. – потребность в инвестициях.
- Форма инвестиций - продажа 80% в проекте.
- Долгосрочный кредит на сумму 57,64 млн.руб. на 5 лет со ставкой не более 10% годовых в рублях для приобретения основных средств.
- Привлечение кредита на пополнение оборотных средств в размере 68,36 млн.руб на 5 лет со ставкой не более 12% годовых в рублях.

## КЛЮЧЕВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПРОЕКТА

Ежегодная выручка	498 млн.руб.
Общий объем инвестиций	158,0 млн.руб.
ЕВИТДА	94,3 млн.руб.
Рентабельность ЕВИТДА, %	18,9%
NPV	76,0 млн.руб.
IRR	48,15%
PI	1,74
Ставка дисконтирования	16,7%
Срок окупаемости (DPBP)	4,9 года
Период планирования проекта	10 лет
Срок инвестиционного периода	23 месяца



## Белгородская область, Ивнянский район

Местонахождение

## Промышленное производство

Отрасль

## Новое производство

Тип проекта

- ▶ Создание предприятия по производству изделий из «Минерального литья» и УНРС бетона, для станкостроительной и машиностроительной отрасли, как аналог металлическим и чугунным изделиям (станины, рамы, тумбы, корпусные и базовые детали специальных машин).
- ▶ Изделия из минерального литья будут востребованы за счет экономического преимущества, по сравнению с изделиями из металла и чугуна, при улучшенных характеристиках. Средняя стоимость изделий будет составлять 350-500 т.руб. Средний объем изделия 0,5-1 м3, себестоимость материала 40-70 т.руб за 1 м3.
- ▶ Планируемый срок ввода в эксплуатацию 2022 год.
- ▶ Требования к площадке проекта: отдельно стоящее производственное отапливаемое помещение площадью от 5000 до 13000 кв. м; рабочая высота потолка в помещении - от 9,5 до 14 м., высота подъема кран-балок - 7,5 м от 5 тт. до 10 тт., без колонн, ровный обеспыленный пол, ворота под грузовой автомобиль, выделенная электрическая мощность от 500 кВт с встроенными офисно-бытовыми помещениями.
- ▶ В рамках реализации проекта предполагается использовать инвестиционную площадку общей площадью 39,2 га ОАО «АлексеевкаХИММАШ».
- ▶ Промышленная площадка имеет всю необходимую инженерную инфраструктуру: электроснабжение, газоснабжение, подъездные автомобильные и железнодорожные пути. Расстояние от промышленной площадки до автодорога Р-185 «Белгород - Россошь» составляет 3,5 км.
- ▶ Основные потребители производимой продукции – это заводы изготовители промышленного оборудования с использованием деталей из металла и чугуна (робототехника, упаковочное производство, лазерная промышленность, электронная промышленность, оптическая промышленность, медицинская техника).



### Инициатор проекта:

#### ООО «Инновационные Технологии Производства»

Единственное в России предприятие, которое имеет международный сертификат качества ISO, для производства и распространения изделий из "Минерального литья" для машиностроительной и станкостроительной отрасли.



**Адрес производственной площадки:**  
Белгородская область, Алексеевский городской округ,  
г. Алексеевка

- Кадастровый номер земельного участка 31:23:0703002:3
- Назначение и вид разрешенного использования: для размещения производственной базы (соответствует целям проекта)
- Площадь участка 391 660 кв.м (возможно выделение участка меньшей площади)
- Имеется возможность круглогодичного проезда к площадке проекта посредством существующей автодороги с твердым покрытием
- Имеется два производственных корпуса соответствующих требованиям производства площадью 8 847,6 кв.м и 36 915,1 кв.м

**01.21-12.21**

Создание научной группы, которая будет проводить лекции на российских станкостроительных и машиностроительных предприятиях, на тему преимуществ применения полимер бетонов

**03.21-11.21**

Проведение ремонтных работ в помещениях комплекса

**09.20-12.22**

Приобретение оборудования и транспортных средств

**01.22-03.22**

Монтаж оборудования и конструкций

**01.22-03.22**

Обустройство офисных помещений

**01.22-05.22**

Ввод объектов в эксплуатацию

## ТЕНДЕНЦИИ РЫНКА

- **Рынок станков** – базовый сегмент станкоинструментальной отрасли. Формирует порядка 82% общего объема потребления в России.
- В настоящее время российские производители станков занимают около 20% внутреннего рынка, а производители инструмента для станков – порядка 30%.
- Уровень импортозависимости – на уровне 80%.



В России нет предприятий по производству изделий из полимера бетонов для станкостроительной отрасли.

### Потребность в высокоточных изделиях существует в отраслях:

- производство медицинского оборудование;
- полиграфическое оборудование;
- текстильное/ткацкое оборудование;
- лазерные устройство и контрольное измерительное оборудование;
- производство оптики и т.д.

## ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА И ПРИМЕНЕНИЯ «МИНЕРАЛЬНОГО ЛИТЬЯ» И УНРС БЕТОНА ПО СРАВНЕНИЮ С ЧУГУННЫМ ЛИТЬЕМ ХАРАКТЕРИЗУЕТСЯ СЛЕДУЮЩИМИ ДАННЫМИ:

- экономия энергетических ресурсов – в 8 раз;
- снижение общего расхода основных и вспомогательных материалов – в 1,5-2 раза;
- сокращение производственных площадей – в 6 раз;
- исключение строительства печей и их использования;
- снижение выделения газов – в 6,5раз;
- снижение пыли – в 10 раз;
- экологический производственный процесс, что позволит создавать предприятия в черте города;
- изделие из полимер бетонов, дешевле на 20-60%, чем изделия из чугуна и металла;
- «Минеральное литьё» в 9 раз лучше, чем чугун и в 45 раз лучше, чем сталь гасит вибрации. За счет гашения вибраций, происходят следующие технические преимущества:
  - ✓ отсутствие отдачи и инерции;
  - ✓ улучшается точность;
  - ✓ повышается качество продукции;
  - ✓ сокращается на 30% износ расходного инструмента и деталей;
  - ✓ сокращается время производства продукции – в 1,5-2 раза.

## Производство металлообрабатывающего оборудования в РФ

Показатель	Ед. измерения	2017	2018
Станки для обработки металлов лазером и станки аналогичного типа; обрабатывающие центры и станки аналогичного типа	шт.	624	886
Станки для обработки металла путем удаления материала с помощью лазера, ультразвука и аналогичным способом	шт.	369	499
Центры обрабатывающие, агрегатные станки и многопозиционные станки для обработки металлов	шт.	255	387
Станки токарные металлорежущие	шт.	1 323	1 207
Станки токарные металлорежущие без числового программного управления	шт.	371	534
Станки токарные металлорежущие с числовым программным управлением	шт.	650	497
Станки для снятия заусенцев, заточные, шлифовальные или станки для прочей доводки металлов	шт.	914	1 274
Станки продольно-строгальные, пильные, отрезные или станки для прочей резки металла	шт.	476	678
Станки металлообрабатывающие прочие	шт.	4 783	5 085
Машины гибочные, кромкогибочные и правильные для обработки металлов	шт.	2 308	1 978
Ножницы механические, машины пробивные и вырубные для обработки металлов	шт.	226	310
Машины ковочные или штамповочные и молоты; гидравлические прессы и прессы для обработки металлов, не включенные в другие группировки	шт.	1 475	2 128
Станки для обработки металлов, спеченных карбидов металла или металлокерамики без удаления материала, не включенные в другие группировки	шт.	774	669
Части и принадлежности станков для обработки металлов	тыс. руб.	970 405	743 806,2

Источник: Росстат

## Ключевые показатели потребления продукции станкоинструментальной промышленности в стоимостном и натуральном выражении

Показатель	Единица измерения	2014	2015	2016
<b>Станкоинструментальная промышленность</b>				
Потребление	млрд руб.	92,5	88,98	85,7
<b>Станкостроение</b>				
Потребление	млрд руб.	77,9	73,28	60,63
	шт.	17724	17011	17760
Импорт	млрд руб.	71,69	67,7	55,2
	шт.	12552	10935	12100
Производство	млрд руб.	8,61	7,41	7,71
	шт.	5756	6668	6280
Экспорт	млрд руб.	2,4	1,83	2,28
	шт.	554	592	620
Импортозависимость	руб., %	92%	92%	91%
	шт., %	71%	64%	68%

Источник: «Стратегия развития станкоинструментальной промышленности до 2030 года», Минпромторг





**158,0** млн.руб.

потребность  
в финансировании проекта

**76,01** млн.руб.

чистая приведенная  
стоимость (NPV)

**4,0** года

простой срок  
окупаемости (PBP)

**94,3**

млн. руб. EBITDA

**48,15%**

внутренняя норма  
доходности (IRR)

**4,9** года

дисконтированный срок  
окупаемости (DPBP)

**18,9%**

EBITDA/выручка

**1,74**

PI

## УСЛОВИЯ УЧАСТИЯ В ПРОЕКТЕ

ВАРИАНТ 1: покупка 80% в проекте «Производство изделий из минерального литья и UHIC бетона».

Выплата дивидендов в от чистой прибыли в соответствии с долей участия в проекте начиная с 6 года реализации проекта.

ВАРИАНТ 2: предоставление кредита в объеме 57,64 млн.руб. на 5 лет со ставкой не более 10% годовых в рублях для приобретения основных средств; предоставление кредита в объеме 68,36 млн.руб. на 5 лет со ставкой не более 12% годовых в рублях с отсрочкой выплаты основного долга на 12 месяцев для пополнения оборотных средств.





## Контактные данные

АО «Корпорация «Развитие», руководитель направления по сопровождению инвестиционных проектов Павлова Юлия Михайловна

Тел.: (4722) 770084

e-mail: [info@belgorodinvest.com](mailto:info@belgorodinvest.com); [y.pavlova@belgorodinvest.com](mailto:y.pavlova@belgorodinvest.com)

# Приложение

Белгородская область, Алексеевский район, г. Алексеевка, ул. Тимирязева, 8

Координаты:

**Широта:** 50°36'52.16"N

**Долгота:** 38°41'59.95"E

50.614489, 38.699986



## ИНФРАСТРУКТУРА

### Электроснабжение

- источник – ПС-110/35/10КВ АЛЕКСЕЕВКА
- максимальная мощность – 17,46 МВт

### Газоснабжение

- источник – ГРС, P=6МПа
- мощность – 500 м3/час, при замене РВД (редуктор высокого давления)
- возможно увеличение до 4000 м3/час

### Водоотведение

- Трубопровод, d =400 мм, мощность – 520 м3/час, при необходимости возможно увеличение мощности до 5000 м3/сут

### Водоснабжение

- 4 артезианские скважины, мощность – 120 м3/час, при замене насосов – возможно увеличение до 200м3/час
- 2 резервуара, мощность – 800 м3/час
- 2 трубопровода, d = 100 мм, мощность – 360 м3/час